

GTI™ SE 170

Więcej wygody i komfortu podczas dni rodzinnej zabawy.

KLUCZOWE CECHY

- Rotax® 1630 ACE™ – 170
- GTI™ Hull
- Pakiet technologiczny: BRP Audio – Premium (wersja Audio), iDF – Inteligentny System Pomp Wolnych od Zanieczyszczeń (opcjonalne)
- iBR® – Inteligentny Hamulec & Cofanie
- System zmiennego trymowania (VTS)™
- Tryb wolny/regulator prędkości
- Drabinka do wsiadania
- Dwie opcje kolorystyczne



- Coral Blast & Eclipse Black
- NOWOŚĆ Ice Metal & Neon Mint

POJEMNOŚĆ

Liczba osób	3
Limit wagi	272 kg
Pojemność paliwa	60 L
Schówek na rękawice	8.8 L
Schówek przedni	144 L
Łączna pojemność przechowywania	152.8 L

WYMIARY

Długość	331.8 cm
Szerokość	125 cm
Wysokość	113.7 cm

KADŁUB

Typ	GTI™ Hull
Materiał	Polytec™ Gen 2

INNE CECHY

- Ergolock™ dwuczęściowe siedzenie
- Pasy siedzenia
- RF D.E.S.S.™ zrywka
- Duży przedni schówek
- Wodoszczelna przegroda na telefon
- LinQ® system mocowania
- Lusterka szerokokątne
- Uchwyty z oparciem dla dłoni
- Podkładka antypoślizgowa
- Duża platforma
- Hak holowniczy

GWARANCJA

2 letnia gwarancja

SILNIK ROTAX

	---	1630 ACE™ – 170
Model	---	GTI SE 170
Moc	---	170 km
System dolotowy	Wolnossący	
Pojemność	1,630 cc	
Chłodzenie	Zamknięty System Chłodzenia (CLCS)	
System cofania	Elektroniczny iBR	
Typ paliwa	87 oktanów	
Przepustnica	iTC™ (Intelligent Throttle Control)	
Układ wydechowy	D-Sea-Bel™ system	

WYŚWIETLACZ

Typ	4.5 calowy cyfrowy	
Funkcje	• Licznik prędkości • RPM • Zegar	• VTS™ • Ilość godzin
iTC System – Mode	• Sport mode • ECO® mode	• Slow mode • Regulator prędkości

WAGA

Waga sucha	335 kg
------------	--------

CENA

GTI SE 170	16.610 €
GTI SE 170 Audio	18.170 €



GTI™ SE 170

● NOWOŚĆ Ice Metal & Neon Mint

● NOWOŚĆ Coral Blast & Eclipse Black

CECHY KLUCZOWE



BRP Audio – Premium System (opcjonalny)
Pierwszy w branży, zainstalowany fabrycznie, prawdziwie wodoodporny system audio Bluetooth.



Platforma ze zintegrowanym systemem LinQ
Ekskluzywny system szybkiego mocowania na platformie, który pozwala na łatwą instalację akcesoriów LinQ.



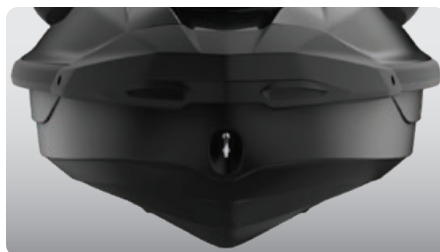
iDF – Inteligentny System Pomp Wolnych od Zanieczyszczeń (Opcjonalne)

Innowacyjny, pierwszy w branży system, który umożliwia oczyszczenie pomp z chwastów i zanieczyszczeń za pomocą intuicyjnych elementów sterujących aktywowanych z kierownicy.



Rotax® 1630 ACE™ 170

Ciesz się dużą mocą i niskim zużyciem paliwa dzięki silnikowi 1630 ACE - 170 km, najmocniejszemu wolnossącemu silnikowi w linii Sea-Doo®.



Kadłub GTI

Kadłub w kształcie litery V gwarantuje stabilność i przyjemną jazdę w zmiennych warunkach. Pewne, przewidywalne prowadzenie.



Drabinka

Ułatwia wychodzenie z wody.